

More sustainable, resilient, and competitive food systems through the development of intermediate food value chains



RÉSUMÉ PRATIQUE N°:4

Une machine d'emballage de haute technologie pour tous les acteurs : de l'agriculteur au transformateur de taille moyenne

Il existe une demande de machines de conditionnement de produits, liquides ou en purée, adaptées aux besoins des petits et moyens acteurs ou même des agriculteurs, et répondant aux normes de conception hygiénique. Les besoins identifiés sont : l'accessibilité au sein de la machine, la praticité d'utilisation, la facilité à nettoyer et à entretenir, avec en outre l'objectif d'aller vers du conditionnement aseptique pour des produits à plus longue durée de conservation, et vers une utilisation facile avec des emballages ludiques et pratiques pour les jeunes enfants, les adolescents et bien sûr les adultes. Actuellement, le conditionnement consiste en de l'emballage manuel, qui demande souvent beaucoup de temps de personnel et avec des machines ne répondant même pas aux exigences d'hygiène de base indispensables. Cette nouvelle machine d'emballage permettra d'offrir des produits sûrs et fiables avec les mêmes niveaux d'exigence que ceux offerts par les grands transformateurs et avec une grande facilité d'utilisation.

Comme la machine sera utilisée par des acteurs potentiellement différents, par exemple des agriculteurs ou des groupes d'agriculteurs au sein d'une coopérative, l'équipement doit être très facile à nettoyer. Deux voies sont suivies pour répondre aux exigences obligatoires pour ce type de machine aseptique : (i) un système de nettoyage automatique attaché à la machine et (ii) une conception de la machine permettant un accès facile à toutes les parties, pas de zones cachées permettant un lavage manuel éventuel facilité dans un temps économique. La zone correspondant au conditionnement des produits est protégée par un environnement aseptique lié à une alimentation en air stérile agissant comme une barrière protectrice. Une unité de stérilisation du matériel d'emballage peut être présente si nécessaire.

Un support technique est prévu et des procédures précises et très didactiques seront disponibles pour une utilisation optimale de cette machine très efficace, même pour de très petits volumes de quelques litres !

Auteurs

Pieter-Jan Loveniers, Imca Sampers, Harald Saelens & Thierry Bénézech

Affiliation

UGent, Scaldopack & INRAE

Contacteur

Thierry.benezech@inrae.fr

Utilisateurs finaux

agriculteur & coopérative, industrie & vente au détail, fournisseur de technologie,

Pays

Belgique
France



FAIRCHAIN project has received funding from the European Union's Horizon 2020 research and innovation programme under grant agreement No. 101000723.

More sustainable, resilient, and competitive food systems through the development of intermediate food value chains



RÉSUMÉ PRATIQUE N°:4

Informations complémentaires/Liens

<https://www.scaldopack.be/en/>

 [FairchainEU](#)
 [FAIRCHAIN EU](#)
 www.fairchain-h2020.eu

SUR FAIRCHAIN

Tous les résumés de pratique préparé par FAIRCHAIN peut être trouvé [ici!](#)

Le projet FAIRCHAIN lancé en 2020 et coordonné par INRAE, développe les filières alimentaires intermédiaires dans les filières fruits et légumes et produits laitiers. Grâce à des innovations technologiques, organisationnelles et sociales et en développant des modèles commerciaux, FAIRCHAIN permettra aux petites et moyennes entreprises de se développer pour fournir des produits alimentaires frais, durables et de haute qualité aux consommateurs au niveau régional.

FAIRCHAIN PARTNAIRES



CLAUSE DE NON-RESPONSABILITÉ

Ce résumé de pratique reflète uniquement le point de vue de l'auteur. Le projet FAIRCHAIN n'est pas responsable de l'usage qui pourrait être fait des informations qu'il contient. Licence : [CC BY 4.0 DEED](#)



FAIRCHAIN project has received funding from the European Union's Horizon 2020 research and innovation programme under grant agreement No. 101000723.